

Tabell for finne omdreinger ut fra ønska slagerhastighet målt i m/s for forskjellige slagerdiametere

Omdreinger i minuttet for forskjellige slagerdimameter målt i mm					
	(Forsøks- tresker)	Slagerdiameter i mm			
Hastighet, m/s	350	450	550	600	610
15	818	636	521	477	469
16	873	679	555	509	501
17	928	721	590	541	532
18	982	764	625	573	563
19	1037	806	660	605	595
20	1091	849	694	636	626
21	1146	891	729	668	657
22	1201	934	764	700	689
23	1255	976	799	732	720
24	1310	1019	833	764	751
25	1364	1061	868	796	783
26	1419	1104	903	828	814
27	1474	1146	938	859	845
28	1528	1188	972	891	877
29	1583	1231	1007	923	908
30	1637	1273	1042	955	939