

Tabell for å finne omdreinger ut fra ønska slagerhastighet målt i m/s for forskjellige slagerdiametere

Omdreiningar i minuttet for forskjellige slagerdiamameter målt i mm						
Hastighet, m/s	(Forsøks- tresker)	Slagerdiameter i mm				
	350	450	550	600	610	660
15	818	636	521	477	469	434
16	873	679	555	509	501	463
17	928	721	590	541	532	492
18	982	764	625	573	563	521
19	1037	806	660	605	595	550
20	1091	849	694	636	626	579
21	1146	891	729	668	657	607
22	1201	934	764	700	689	636
23	1255	976	799	732	720	665
24	1310	1019	833	764	751	694
25	1364	1061	868	796	783	723
26	1419	1104	903	828	814	752
27	1474	1146	938	859	845	781
28	1528	1188	972	891	877	810
29	1583	1231	1007	923	908	839
30	1637	1273	1042	955	939	868